



**Città di Pioltello**

**ELENCO SPESE DI RAPPRESENTANZA  
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE  
NELL'ANNO 2022**

(art. 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

**Delibera della Giunta Comunale n. ===  
"Attivazione anticipazione spese di rappresentanza anno 2022"**

**SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2022**

DESCRIZIONE OGGETTO DELLA SPESA	MOTIVO	IMPORTO
		€
		€
	<b>TOTALE</b>	<b>€ 0,00</b>

Data, 24 marzo 2023

IL SEGRETARIO DELL'ENTE

*Lidia Casarolo*

IL DIRIGENTE  
DEL SERVIZIO FINANZIARIO

*[Signature]*

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO

*F. L. A.*  
*Alfonso Angeli*  
*[Signature]*